

NITRERHERDING

Nitrerherding er en herdeprosess som de senest årene har økt kraftig p.g.a at detaljene kan bearbeides fullt ferdig og som siste operasjon Nitrerherdes. Fordelen med dette er at man slipper kostbar etterbearbeidning. Ofte er det tilstrekkelig med en polering eller lett sliping etter nitreringen.

Ved nitrerherding i 60 timer, oppnår man normalt et herdeskikt på ca.0,5mm. De fleste ståltyper kan nitreres, men hardheten vil variere med stålqualiteten. Nitrerherding erstatter settherding mer og mer !

Ståltipe	Hardhet ca		Ståltipe	Hardhet ca	
	HV	HRC		HV	HRC
Kullstål			Nitrerstål		
SS 1311	400	40	SS 2940-04	1150	70
SS 1572	400	40	SS 2240-04	800	64
SS 1672	450	45			
SS 2134	650	56	Verktøystål		
SS 2142	650	56	SS 2140-herdat	720	61
SS 2172	440	45	SS 2260-herdat	1150	70
SS 2511	650	56	SS 2242-herdat	1100	69
Seigherdingsstål			Seigjern		
SS 2225 -05	600	55	SS 0717	750	62
SS 2244 -05	600	55	SS 0727	750	62
SS 2541 -03	650	56	SS 0737	750	62

Vi har økt vår kapasitet på Nitrerherding

Ovn 1: Ø 1500 x 2700
Ovn 2: Ø 1000 x 1450
Ovn 3: Ø 730 x 1000

Vi videreformidler også nitrerherding av store og lange detaljer.

**Maks mål: Ø opptil 4200
lengde opptil 10 800 mm**

Vi har økt vår kapasitet på Nitrerherding

Ovn 1: Ø 1500 x 2700
Ovn 2: Ø 1000 x 1450
Ovn 3: Ø 730 x 1000

Vi videreformidler også nitrerherding av store og lange detaljer.

**Maks mål: Ø opptil 4200
lengde opptil 10 800 mm**



Vi har Sveriges största kapacitet på nitrering.



Nitrering av store og lange detaljer.

Välkommen att kontakta oss!



Kihlbergs Hårdindustri
Regnbågsgatan 9
S-417 55 Göteborg

Tel. +46 31515070 Fax: +47 31515073
Mail: info@kihlbergshardindustri.se
www.kihlbergshardindustri.se